

APPENDIX L / ANNEXE L

VOLUME OF DEDUCTIONS FOR A DEFECT FOR NEW BRUNSWICK CUBIC METRE LOG SCALE / VOLUME DES DÉDUCTIONS D'UN DÉFAUT RELATIVES À LA MESURE DE BILLES EN MÈTRES CUBES DU NOUVEAU-BRUNSWICK

Formula: $m^3 = (0.000\ 078\ 540)D^2 \times L/2$
 Formule : $m^3 = (0.000\ 078\ 540)D^2 \times L/2$

L - Length of defect /
 L - Longueur du défaut

Average diameter / diamètre moyen	LENGTH OF DEFECT IN METRES / LONGUEUR DU DÉFAUT EN MÈTRES											
	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0
cm	Volume in m ³ / volume en m ³											
2	—	—	—	—	—	—	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
4	—	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
6	0.001	0.001	0.002	0.003	0.004	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007	0.008	0.008
8	0.001	0.003	0.004	0.005	0.006	0.008	0.009	0.010	0.011	0.013	0.014	0.015
10	0.002	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012	0.014	0.016	0.018	0.020	0.022	0.024
12	0.003	0.006	0.008	0.011	0.014	0.017	0.020	0.023	0.025	0.028	0.031	0.034
14	0.004	0.008	0.012	0.015	0.019	0.023	0.027	0.031	0.035	0.038	0.042	0.046
16	0.005	0.010	0.015	0.020	0.025	0.030	0.035	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060
18	0.006	0.013	0.019	0.025	0.032	0.038	0.045	0.051	0.057	0.064	0.070	0.076
20	0.008	0.016	0.024	0.031	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.079	0.086	0.094
22	0.010	0.019	0.029	0.038	0.048	0.057	0.067	0.076	0.086	0.095	0.105	0.114
24	0.011	0.023	0.034	0.045	0.057	0.068	0.079	0.090	0.102	0.113	0.124	0.136
26	0.013	0.027	0.040	0.053	0.066	0.080	0.093	0.106	0.119	0.133	0.146	0.159
28	0.015	0.031	0.046	0.062	0.077	0.092	0.108	0.123	0.139	0.154	0.169	0.185
30	0.018	0.035	0.053	0.071	0.088	0.106	0.124	0.141	0.159	0.177	0.194	0.212
32	0.020	0.040	0.060	0.080	0.101	0.121	0.141	0.161	0.181	0.201	0.221	0.241
34	0.023	0.045	0.068	0.090	0.113	0.136	0.159	0.182	0.204	0.227	0.250	0.272
36	0.025	0.051	0.076	0.102	0.127	0.153	0.178	0.204	0.229	0.254	0.290	0.305
38	0.028	0.057	0.085	0.113	0.142	0.170	0.198	0.227	0.255	0.284	0.312	0.340
40	0.031	0.063	0.094	0.126	0.157	0.188	0.220	0.251	0.283	0.314	0.346	0.377
42	0.035	0.069	0.104	0.138	0.173	0.208	0.242	0.277	0.312	0.346	0.381	0.416
44	0.038	0.076	0.114	0.152	0.190	0.228	0.266	0.304	0.342	0.380	0.418	0.456
46	0.042	0.083	0.125	0.166	0.208	0.249	0.291	0.332	0.374	0.415	0.457	0.499
48	0.045	0.090	0.136	0.181	0.226	0.271	0.317	0.362	0.407	0.452	0.498	0.543
50	0.049	0.098	0.147	0.196	0.245	0.295	0.344	0.393	0.442	0.491	0.540	0.589

NOTE:

(a) When the defect does not extend the full length of the log, deductions shall be calculated as follows:

- (1) determine the average diameter of the defect;
- (2) length of defect shall be rounded to the nearest 0.5-m unit;
- (3) refer to the table for the volume to be deducted from the gross volume of the log.

(b) When the defect extends the full length of the log, deductions shall be calculated as follows (length of defect shall be rounded to a 0.5-m unit; where the length of the defect is greater than the length of the log, the defect length shall be reduced by 0.5 m):

- (1) determine the average diameter of the defect at the butt end of the log;
- (2) refer to the table to determine the deduction to be made for the defect at the butt;
- (3) determine the average diameter of the defect at the top end of the log;
- (4) refer to the table to determine the deduction to be made for the defect at the top;
- (5) the volume determined in steps 2 and 4 are added together. This value is the total deduction to be made for the defect.

NOTE:

a) Lorsque le défaut est limité à une partie de la bille, les déductions sont calculées comme suit :

- 1) déterminer le diamètre moyen du défaut;
- 2) arrondir la longueur du défaut à l'unité de 0,5 m près;
- 3) se référer à la table pour avoir le volume à déduire du volume brut de la bille.

b) Lorsque le défaut s'étend à toute la longueur de la bille, les déductions sont calculées comme suit : (la longueur du défaut est arrondie à l'unité de 0,5 m; lorsque la longueur du défaut est supérieure à la longueur de la bille, la longueur du défaut est réduite de 0,5 m);

- 1) déterminer le diamètre moyen du défaut au gros bout de la bille;
- 2) se référer à la table pour déterminer les déductions à faire pour le défaut au gros bout;
- 3) déterminer le diamètre moyen du défaut au petit bout de la bille;
- 4) se référer de la table pour déterminer la déduction à faire pour le défaut au petit bout;
- 5) additionner les résultats déterminés aux phases 2 et 4 pour obtenir la déduction totale à faire pour le défaut.