



**NEW BRUNSWICK
REGULATION 2012-26**

under the

**CLEAN ENVIRONMENT ACT
(O.C. 2012-100)**

Filed March 26, 2012

1 *Subsection 17(1) of New Brunswick Regulation 2002-19 under the Clean Environment Act is repealed and the following is substituted:*

17(1) Subject to subsection (3), the holder of a Carrier Approval, whether the approval is issued or renewed and regardless of the date of issuance or renewal, shall, on or before the first day of April in each year, pay for the issuance or renewal of the approval or for the continued holding of the approval, as the case may be, a fee of

- (a) for the period ending March 31, 2012, \$500, and
- (b) on or after April 1, 2012, \$550.

2 *This Regulation comes into force on April 1, 2012.*

**RÈGLEMENT DU
NOUVEAU-BRUNSWICK 2012-26**

pris en vertu de la

**LOI SUR L'ASSAINISSEMENT DE
L'ENVIRONNEMENT
(D.C. 2012-100)**

Déposé le 26 mars 2012

1 *Le paragraphe 17(1) du Règlement du Nouveau-Brunswick 2002-19 pris en vertu de la Loi sur l'assainissement de l'environnement est abrogé et remplacé par ce qui suit :*

17(1) Sous réserve du paragraphe (3), le titulaire d'un agrément de transporteur, que l'agrément ait été délivré ou renouvelé et quelle que soit la date de la délivrance ou du renouvellement, au plus tard le 1^{er} avril de chaque année, acquitte les droits annuels qui suivent pour la délivrance ou le renouvellement de l'agrément ou pour sa possession continue, selon le cas :

- a) pour la période se terminant le 31 mars 2012, 500 \$;
- b) à partir du 1^{er} avril 2012, 550 \$.

2 *Le présent règlement entre en vigueur le 1^{er} avril 2012.*